



Maîtrise de la Programmation ISO sur CN HEIDENHAIN : De la Simulation à l'Usinage

Lien :

<https://innov-maroc.com/formation/maitrise-de-la-programmation-iso-sur-cn-heidenhain-de-la-simulation-a-lusinage>

 DURÉE
5 jours (35h)

 RÉFÉRENCE
US09

 CATÉGORIE
**Commandes
Numériques CNC**

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Comprendre l'architecture et le fonctionnement des CN HEIDENHAIN
- ✓ Maîtriser l'exploitation du pupitre et des menus
- ✓ Savoir créer et modifier des programmes ISO pour usinage
- ✓ Programmer des trajectoires simples et complexes
- ✓ Optimiser les séquences et vitesses d'usinage
- ✓ Simuler et vérifier les programmes avant exécution
- ✓ Lire et interpréter les résultats de palpé et contrôle qualité
- ✓ Diagnostiquer et corriger les erreurs de programmation
- ✓ Réaliser des pièces conformes aux spécifications techniques
- ✓ Développer autonomie et rigueur dans l'utilisation des CN HEIDENHAIN

POUR QUI ?

- ✓ Techniciens et opérateurs travaillant sur CN HEIDENHAIN
- ✓ Régleurs et ingénieurs de production souhaitant maîtriser la programmation
- ✓ Techniciens de contrôle qualité et métrologie
- ✓ Apprentis et débutants en commande numérique ISO
- ✓ Toute personne souhaitant se spécialiser en programmation CN et usinage de précision



Programme détaillé

1 / Introduction aux commandes CN HEIDENHAIN

- Présentation des commandes HEIDENHAIN et de leurs modèles
- Principes de base de la commande numérique et interface utilisateur
- Sécurité et bonnes pratiques d'utilisation des CN

2 / Découverte du pupitre et de l'interface

- Identification des touches et fonctions principales
- Navigation dans les menus et sous-menus
- Paramétrage initial et réglages simples

3 / Principes de la programmation ISO

- Structure d'un programme ISO pour CN HEIDENHAIN
- Utilisation des cycles standards et fonctions machine
- Gestion des coordonnées et offsets

4 / Programmation de trajectoires simples

- Création de parcours linéaires et circulaires
- Paramétrage des vitesses et avances
- Vérification des trajectoires simulées

5 / Programmation de pièces complexes

- Palpage et mesures pour ajustement des programmes
- Cycles de perçage, taraudage et alésage
- Utilisation de sous-programmes pour répétabilité

6 / Optimisation et simulation

- Simulation des programmes avant usinage réel
- Détection des collisions et erreurs potentielles
- Ajustement des paramètres pour précision et productivité

7 / Contrôle qualité et palpage

- Lecture et interprétation des résultats de palpage
- Vérification dimensionnelle et ajustement des programmes
- Suivi qualité et validation des pièces usinées

8 / Maintenance et diagnostic

- Contrôle des composants et systèmes CN
- Identification et correction des erreurs simples
- Entretien préventif des machines et palpeurs

9 / Projets pratiques

- Réalisation complète de programmes sur pièces réelles
- Optimisation des séquences et paramètres
- Analyse des résultats et amélioration continue

10 / Évaluation et certification

- Test pratique sur CN HEIDENHAIN avec programmes complets
- Évaluation des compétences techniques et opérationnelles

- Remise d'une attestation de formation

Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

 26 au 30 Oct. 2026

 Présentiel - Casablanca

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210

 **Email** : contact@innov-maroc.com

 **Web** : <https://www.innov-maroc.com>

Document généré le 28/09/2026 — Réf : US09

INNOV MAROC — Tous droits réservés