

CN HEIDENHAIN Palpage : Contrôle Dimensionnel et Programmation ISO

Lien : https://innov-maroc.com/formation/cn-heidenhain-palpage-controle-dimensionnel-et-programmation-iso

DURÉE
5 jours (35h)

RÉFÉRENCE
US06

CATÉGORIE
Commandes Numériques CNC

INNOV MAROC

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✔ Comprendre le fonctionnement et l’architecture des CN HEIDENHAIN
- ✔ Maîtriser l’exploitation du pupitre et de l’interface utilisateur
- ✔ Connaître les principes et types de palpage
- ✔ Créer et modifier des programmes ISO pour palpage
- ✔ Optimiser les séquences de palpage pour précision et répétabilité
- ✔ Vérifier et simuler les programmes avant exécution
- ✔ Lire et interpréter les résultats pour le contrôle qualité
- ✔ Diagnostiquer les erreurs et assurer la maintenance de base
- ✔ Réaliser des pièces conformes aux spécifications techniques
- ✔ Développer l’autonomie et la rigueur dans l’utilisation des CN HEIDENHAIN

👥 POUR QUI ?

- ✔ Techniciens et opérateurs travaillant sur CN HEIDENHAIN
- ✔ Ingénieurs de production et régleurs souhaitant maîtriser le palpage
- ✔ Techniciens de contrôle qualité et métrologie
- ✔ Apprentis et débutants en commande numérique ISO
- ✔ Toute personne souhaitant se spécialiser en palpage et contrôle dimensionnel sur CN

INNOV MAROC



Programme détaillé

1 / Introduction aux commandes CN HEIDENHAIN

- Présentation des commandes HEIDENHAIN et de leurs modèles
- Principes de base de la commande numérique et interface utilisateur
- Sécurité et bonnes pratiques d’utilisation des CN

2 / Découverte du pupitre et de l’interface

- Identification des touches et fonctions principales
- Navigation dans les menus et sous-menus
- Paramétrage initial et réglages simples

3 / Principes du palpage

- Définition et utilisation des palpeurs
- Types de palpage : point, surface, cylindre
- Mesure de références et origine pièce

4 / Programmation ISO pour palpage

- Création de programmes simples pour contrôle de pièce
- Utilisation des cycles standards de palpage
- Gestion des coordonnées et offsets

INNOV MAROC

5 / Programmation avancée

- Palpage de pièces complexes et surfaces multiples
- Détection automatique de défauts et ajustements
- Création de sous-programmes pour répétabilité

6 / Vérification et simulation

- Simulation des trajectoires de palpage
- Détection d’erreurs et collisions potentielles
- Ajustements avant l’usinage réel

7 / Exploitation et contrôle qualité

- Lecture des résultats de palpage
- Ajustement des paramètres machine en fonction des mesures
- Suivi et validation des pièces usinées

8 / Maintenance et diagnostic

- Contrôle des composants du palpeur et de la commande
- Identification et correction des erreurs simples
- Entretien préventif des systèmes CN HEIDENHAIN

9 / Projets pratiques

- Réalisation de programmes complets sur pièces réelles
- Vérification dimensionnelle avec palpage
- Optimisation des séquences pour production

10 / Évaluation et certification

- Test pratique sur CN HEIDENHAIN avec palpage
- Évaluation des compétences techniques et opérationnelles

INNOV MAROC

- Remise d’une attestation de formation

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

22 au 26 Fév. 2027	Présentiel - Casablanca
19 au 23 Avr. 2027	Présentiel - Casablanca
14 au 18 Juin 2027	Présentiel - Casablanca
09 au 13 Août 2027	Présentiel - Casablanca
04 au 08 Oct. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@innov-maroc.com
Web : https//www.innov-maroc.com

INNOV MAROC

INNOV MAROC — Tous droits réservés