



Maîtriser le Tournage CNC FAGOR : Programmation ISO et Production Performante

Lien :

<https://innov-maroc.com/formation/maitriser-le-tournage-cnc-fagor-programmation-iso-et-production-performante>

 DURÉE
5 jours (35h)

 RÉFÉRENCE
US02

 CATÉGORIE
**Commandes
Numériques CNC**

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Maîtriser la programmation ISO en tournage CNC FAGOR
- ✓ Comprendre le fonctionnement des machines CNC
- ✓ Utiliser efficacement le pupitre opérateur
- ✓ Sélectionner et régler les outils de coupe
- ✓ Définir les paramètres d'usinage adaptés
- ✓ Programmer des cycles standards et complexes
- ✓ Simuler et sécuriser les programmes
- ✓ Réaliser des pièces conformes aux exigences
- ✓ Diagnostiquer et corriger les erreurs
- ✓ Travailler en autonomie en environnement industriel

POUR QUI ?

- ✓ Opérateurs CNC en tournage
- ✓ Techniciens d'usinage
- ✓ Programmeurs débutants ou intermédiaires
- ✓ Responsables d'atelier ou production



Programme détaillé

1 / Introduction au tournage CNC FAGOR

- Présentation des machines et commandes FAGOR
- Règles de sécurité en atelier
- Structure générale d'un programme CNC

2 / Prise en main du pupitre opérateur

- Navigation dans les menus FAGOR
- Gestion des modes manuel, automatique et MDI
- Lecture et modification de programmes

3 / Bases de la programmation ISO en tournage

- Syntaxe des codes G et M FAGOR
- Définition des axes et repères
- Création de programmes simples

4 / Gestion des outils de coupe

- Sélection des outils de tournage
- Réglage et jauge des outils
- Compensation et correcteurs d'outil

5 / Paramètres de coupe et conditions d'usinage

- Choix des vitesses de rotation
- Réglage des avances et passes
- Optimisation selon matière et outil

6 / Cycles fixes en tournage FAGOR

- Cycles d'ébauche et de finition
- Cycles de filetage
- Cycles de perçage et rainurage

7 / Programmation de profils complexes

- Usinage de contours simples et complexes
- Interpolation linéaire et circulaire
- Gestion des transitions et rayons

8 / Simulation et contrôle des programmes

- Vérification des trajectoires outil
- Détection et correction d'erreurs
- Prévention des collisions

9 / Réglage machine et mise en production

- Prise d'origine pièce et machine
- Montage et bridage des pièces
- Lancement et suivi de production

10 / Exercices pratiques et cas industriels

- Réalisation de pièces complètes
- Correction de programmes existants

- Analyse des résultats et amélioration

Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

 28 Sep. au 02 Oct. 2026

 Présentiel - Casablanca

 23 au 27 Nov. 2026

 Présentiel - Casablanca

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210

 **Email** : contact@innov-maroc.com

 **Web** : <https://www.innov-maroc.com>