

SMED Avancé — Réduction des temps de changement de série en environnement complexe

Lien : https://innov-maroc.com/formation/smed-avance-reduction-des-temps-de-changement-de-serie-en-environnement-complexe

DURÉE
5 jours (35h)

RÉFÉRENCE
PRS163

CATÉGORIE
Excellence Opérationnelle (Lean, Six Sigma, TOC)

INNOV MAROC

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Maîtriser la méthodologie SMED dans des environnements industriels complexes.
- Comprendre l'impact des temps de changement sur la productivité, la flexibilité et le TRS/OEE.
- Mesurer et analyser précisément un changement de série.
- Décomposer les opérations afin d'identifier les pertes et activités sans valeur ajoutée.
- Distinguer efficacement les opérations internes et externes.
- Transformer un maximum d'opérations internes en opérations externes.
- Réduire les temps de réglage, de montage, de démontage et de contrôle.
- Simplifier les opérations de changement grâce à des solutions techniques et organisationnelles.
- Réduire les déplacements, attentes et manipulations inutiles.
- Améliorer la reproductibilité des réglages et réduire le nombre d'essais au redémarrage.
- Réduire le temps nécessaire pour obtenir le premier produit conforme.
- Standardiser les méthodes de changement et formaliser les standards opératoires.
- Organiser la collaboration entre production, maintenance, qualité et méthodes.
- Utiliser les outils numériques et les données industrielles pour piloter le SMED.
- Construire des indicateurs permettant de mesurer et pérenniser les gains obtenus.
- Conduire un projet SMED complet depuis le diagnostic initial jusqu'à la standardisation et l'amélioration continue.

INNOV MAROC

👥 POUR QUI ?

- Ingénieurs méthodes
- Ingénieurs industrialisation
- Ingénieurs production
- Ingénieurs process
- Ingénieurs amélioration continue
- Ingénieurs lean manufacturing
- Ingénieurs maintenance
- Ingénieurs qualité

- Ingénieurs performance industrielle
- Ingénieurs automatisation et digitalisation industrielle
- Responsables production
- Responsables méthodes
- Responsables industrialisation
- Responsables maintenance
- Responsables qualité
- Responsables amélioration continue
- Responsables Lean Manufacturing
- Responsables excellence opérationnelle
- Responsables performance industrielle
- Chefs de projets industriels
- Chefs d'équipe et superviseurs de production
- Techniciens méthodes
- Techniciens maintenance
- Techniciens production
- Techniciens industrialisation
- Coordinateurs de changement de série
- Lean Managers
- Continuous Improvement Managers
- Lean Six Sigma Green Belts et Black Belts
- Consultants en performance industrielle
- Professionnels des secteurs automobile, aéronautique, agroalimentaire, pharmaceutique, chimique, métallurgie, plasturgie, électronique, énergie et industries manufacturières
- Toute personne impliquée dans la réduction des temps de changement, l'amélioration du TRS/OEE et l'optimisation de la flexibilité des lignes de production.

INOV MAROC



Programme détaillé

1 / PRINCIPES AVANCÉS DU SMED

- Origine et philosophie du SMED
- Enjeux des changements de série en environnement industriel complexe
- Impact du temps de changement sur la capacité, les stocks et la flexibilité

2 / CARTOGRAPHIE ET MESURE DU CHANGEMENT DE SÉRIE

- Décomposition détaillée des opérations
- Chronométrage et analyse des séquences
- Identification des temps d'attente, déplacements et pertes

3 / ANALYSE DES OPÉRATIONS INTERNES ET EXTERNES

- Définition des opérations internes et externes
- Conversion des opérations internes en opérations externes
- Réorganisation des tâches avant, pendant et après le changement

4 / RÉDUCTION DES OPÉRATIONS ET ÉLIMINATION DES GASPILLAGES

- Suppression des opérations sans valeur ajoutée
- Simplification des réglages et manipulations
- Réduction des déplacements, contrôles et temps d'attente

INNOV MAROC

5 / OPTIMISATION DES RÉGLAGES ET DU PREMIER ARTICLE

- Réglages rapides et reproductibles
- Réduction des essais et corrections après changement
- Maîtrise du démarrage et validation du premier produit conforme

6 / STANDARDISATION ET MANAGEMENT VISUEL

- Création des standards de changement de série
- Check-lists, instructions visuelles et standards opératoires
- Organisation des responsabilités entre production, maintenance et qualité

7 / SMED DANS LES ENVIRONNEMENTS COMPLEXES

- Changements multi-machines et multi-produits
- Gestion des contraintes techniques, qualité et sécurité
- Coordination des équipes et synchronisation des opérations

8 / DIGITALISATION ET SMED 4.0

- Collecte automatique des temps de changement
- Utilisation des données et tableaux de bord
- Capteurs, Andon, MES et outils numériques d'amélioration

9 / PILOTAGE DE LA PERFORMANCE ET AMÉLIORATION CONTINUE

- KPI : temps de changement, disponibilité et TRS/OEE
- Suivi des gains et analyse des écarts
- Pérennisation des améliorations et audits des standards

10 / ATELIER PRATIQUE : PROJET SMED COMPLEXE

- Analyse d'un changement de série réel
- Construction d'un plan d'amélioration et simulation des gains

INOV MAROC

- Mise en place du nouveau standard et définition des KPI de suivi

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

30 Nov. au 04 Déc. 2026	Présentiel - Casablanca
18 au 22 Jan. 2027	Présentiel - Casablanca
15 au 19 Mars 2027	Présentiel - Casablanca
10 au 14 Mai 2027	Présentiel - Casablanca
05 au 09 Juil. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@innov-maroc.com
Web : https//www.innov-maroc.com

INNOV MAROC

INNOV MAROC — Tous droits réservés