

Maîtriser le Moulage par Injection : Techniques, Processus et Qualité Industrielle

Lien : https://innov-maroc.com/formation/maitriser-le-moulage-par-injection-techniques-processus-et-qualite-industrielle

DURÉE	RÉFÉRENCE	CATÉGORIE
5 jours (35h)	**US114**	**Plastiques**

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Comprendre les principes et avantages du moulage par injection
- Sélectionner les matériaux adaptés selon les propriétés requises
- Maîtriser le processus d’injection et les paramètres critiques
- Concevoir et optimiser les moules pour la production
- Contrôler et assurer la qualité des pièces produites
- Utiliser et maintenir correctement les machines et équipements
- Diagnostiquer et résoudre les problèmes courants de moulage
- Appliquer les techniques dans différents secteurs industriels
- Optimiser les procédés pour réduire les déchets et améliorer la durabilité
- Intégrer le recyclage et la traçabilité dans le processus de production

INNOV MAROC

POUR QUI ?

- Ingénieurs et techniciens en plasturgie et fabrication industrielle
- Concepteurs de moules et spécialistes de production
- Opérateurs et responsables de lignes de moulage par injection
- Professionnels de l’industrie automobile, électronique ou packaging
- Toute personne souhaitant maîtriser le moulage par injection de manière pratique et théorique

INNOV MAROC



Programme détaillé

1 / Introduction au moulage par injection

- Historique et évolution du moulage par injection
- Avantages et limites des procédés de moulage
- Applications industrielles typiques

2 / Matériaux utilisés

- Thermoplastiques et thermodurcissables
- Additifs et charges pour modifier les propriétés
- Critères de sélection des matériaux selon l’application

3 / Principe du processus d’injection

- Schéma général et fonctionnement des machines
- Phases de l’injection : remplissage, compactage, refroidissement
- Paramètres clés influençant la qualité des pièces

4 / Conception des moules

- Types de moules et choix selon les pièces
- Éléments critiques : canaux, refroidissement et éjection
- Normes et tolérances dimensionnelles

INNOV MAROC

5 / Paramètres de moulage et optimisation

- Pression, température et vitesse d’injection
- Contrôle de la rétraction et des déformations
- Techniques pour minimiser les défauts (bulles, marques, lignes de soudure)

6 / Machines et équipements

- Types de presses et technologies associées
- Systèmes de contrôle et automatisation
- Maintenance et sécurité des équipements

7 / Contrôle qualité et inspection

- Méthodes visuelles et dimensionnelles
- Contrôle non destructif et tests mécaniques
- Normes de qualité et certification

8 / Dépannage et résolution de problèmes

- Identification des défauts courants
- Ajustements des paramètres pour corriger les défauts
- Études de cas pratiques

9 / Applications industrielles

- Automobile, électroménager et packaging
- Électronique et pièces techniques
- Prototypes et production en série

10 / Bonnes pratiques et durabilité

- Optimisation des processus pour réduire les déchets
- Recyclage des matériaux et économie circulaire

INNOV MAROC

- Documentation et traçabilité des pièces

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

08 au 12 Fév. 2027	Présentiel - Casablanca
05 au 09 Avr. 2027	Présentiel - Casablanca
31 Mai au 04 Juin 2027	Présentiel - Casablanca
26 au 30 Juil. 2027	Présentiel - Casablanca
20 au 24 Sep. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@innov-maroc.com
Web : https//www.innov-maroc.com

INNOV MAROC

INNOV MAROC — Tous droits réservés