

Soudage à l’Arc avec Électrodes Enrobées : Maîtriser les Techniques de Base et la Qualité des Soudures

Lien : https://innov-maroc.com/formation/soudage-a-larc-avec-electrodes-enrobees-maitriser-les-techniques-de-base-et-la-qualite-des-soudures

DURÉE	RÉFÉRENCE	CATÉGORIE
5 jours (35h)	**US85**	**Soudage**

INNOV MAROC

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Comprendre le principe du soudage à l’arc avec électrodes enrobées
- Maîtriser les équipements et réglages du poste à souder
- Savoir préparer correctement les pièces avant soudage
- Réaliser des soudures de base avec contrôle du bain de fusion
- Identifier et corriger les défauts de soudage
- Appliquer les règles de sécurité en atelier de soudage
- Développer des gestes techniques précis et professionnels
- Améliorer la qualité et la résistance des assemblages
- Travailler en autonomie sur des opérations de soudage simples
- Acquérir des compétences opérationnelles en métallurgie et soudage

POUR QUI ?

- Soudeurs débutants et apprentis en formation professionnelle
- Techniciens de maintenance industrielle
- Ouvriers et opérateurs en métallurgie
- Professionnels du bâtiment et de la construction métallique
- Agents de production souhaitant évoluer vers le soudage
- Artisans métalliers et serruriers
- Toute personne souhaitant apprendre le soudage à l’arc
- Techniciens intervenant sur structures métalliques
- Personnes en reconversion vers les métiers industriels

INNOV MAROC



Programme détaillé

1 / Introduction au soudage à l’arc avec électrodes enrobées

- Principe du procédé SMAW (Shielded Metal Arc Welding)
- Domaines d’application industrielle et artisanale
- Avantages et limites du procédé

2 / Matériel et équipements de soudage

- Poste à souder et réglages de base
- Types d’électrodes enrobées et leurs usages
- Équipements de protection individuelle (EPI)

3 / Préparation des pièces à souder

- Nettoyage et préparation des surfaces
- Assemblage et positionnement des pièces
- Choix du type de joint et préparation des bords

4 / Techniques de soudage de base

- Amorçage de l’arc électrique
- Maintien de l’arc et contrôle du bain de fusion
- Déplacement et gestes fondamentaux du soudeur

INNOV MAROC

5 / Défauts de soudage et contrôles qualité

- Identification des défauts (porosité, fissures, manque de fusion)
- Méthodes de correction et reprise des soudures
- Contrôle visuel et essais de base

6 / Sécurité et bonnes pratiques

- Risques liés au soudage à l’arc
- Prévention des brûlures, fumées et chocs électriques
- Organisation du poste de travail et sécurité en atelier

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

01 au 05 Fév. 2027	Présentiel - Casablanca
29 Mars au 02 Avr. 2027	Présentiel - Casablanca
24 au 28 Mai 2027	Présentiel - Casablanca
19 au 23 Juil. 2027	Présentiel - Casablanca
13 au 17 Sep. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

INNOV MAROC

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@innov-maroc.com
Web : https//www.innov-maroc.com

INNOV MAROC — Tous droits réservés

INNOV MAROC