

Maîtriser la Conduite des Robots FANUC R30iA R30iB : Programmation et Pilotage Industriel

Lien : https://innov-maroc.com/formation/maitriser-la-conduite-des-robots-fanuc-r30ia-r30ib-programmation-et-pilotage-industriel

DURÉE	RÉFÉRENCE	CATÉGORIE
5 jours (35h)	**AR198**	**Robots FANUC**

INNOV MAROC

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Comprendre le fonctionnement des robots FANUC R30iA / R30iB
- Maîtriser l’interface et la prise en main du Teach Pendant
- Programmer des mouvements et trajectoires simples
- Utiliser les langages KAREL et TP pour créer des programmes
- Gérer les entrées/sorties et les périphériques externes
- Exécuter et superviser un cycle robotisé
- Diagnostiquer et résoudre les pannes courantes
- Appliquer les règles de sécurité en robotique industrielle
- Optimiser les performances et la production
- Réaliser des cas pratiques industriels

POUR QUI ?

- Techniciens et opérateurs en robotique industrielle
- Ingénieurs et responsables de production
- Automaticiens et électromécaniciens
- Personnel de maintenance souhaitant se spécialiser en robot FANUC
- Toute personne souhaitant apprendre la conduite et programmation des robots FANUC R30iA / R30iB

INNOV MAROC



Programme détaillé

1 / Introduction aux robots FANUC R30iA / R30iB

- Historique et applications industrielles
- Architecture matérielle et contrôleurs
- Différences entre R30iA et R30iB

2 / Sécurité et environnement de travail

- Règles de sécurité en robotique industrielle
- Zones de travail et dispositifs de protection
- Procédures d’arrêt d’urgence et consignation

3 / Prise en main du contrôleur

- Navigation dans le Teach Pendant
- Paramétrage initial du robot
- Gestion des programmes et fichiers

4 / Bases de la programmation FANUC

- Introduction au langage KAREL et TP
- Structure d’un programme robot
- Création et modification de routines simples

INNOV MAROC

5 / Déplacements et trajectoires

- Types de mouvements : linéaire, joint, circulaire
- Définition des repères (outil, pièce, base)
- Apprentissage des points et trajectoires

6 / Entrées/Sorties et périphériques

- Gestion des signaux numériques et analogiques
- Communication avec équipements externes
- Introduction aux réseaux industriels

7 / Exécution et supervision des programmes

- Lancement et arrêt des cycles
- Surveillance du fonctionnement
- Gestion des alarmes et erreurs

8 / Maintenance et diagnostic

- Identification des pannes courantes
- Outils de diagnostic et logs systèmes
- Maintenance préventive et corrective

9 / Cas pratiques et mise en situation

- Programmation d’une tâche industrielle simple
- Simulation et validation des trajectoires
- Optimisation des cycles de production

10 / Bonnes pratiques et perspectives

- Optimisation des performances du robot
- Sécurisation des programmes

INOV MAROC

- Documentation et standardisation des procédures

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

22 au 26 Fév. 2027	Présentiel - Casablanca
19 au 23 Avr. 2027	Présentiel - Casablanca
14 au 18 Juin 2027	Présentiel - Casablanca
09 au 13 Août 2027	Présentiel - Casablanca
04 au 08 Oct. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@innov-maroc.com
Web : https//www.innov-maroc.com

INNOV MAROC

INNOV MAROC — Tous droits réservés