

Autoclave industriel : optimisez la performance de vos cycles et garantissez une stérilisation sans risque

Lien : https://innov-maroc.com/formation/autoclave-industriel-optimisez-la-performance-de-vos-cycles-et-garantissez-une-sterilisation-sans-risque

DURÉE
5 jours (35h)

RÉFÉRENCE
CSM193

CATÉGORIE
Validation et Qualification des Équipements

INNOV MAROC

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- Comprendre le fonctionnement d’un autoclave
- Maîtriser les paramètres de stérilisation
- Assurer une conduite sécurisée des cycles
- Garantir la conformité des traitements thermiques
- Réduire les risques liés à l’utilisation des équipements
- Optimiser les performances des procédés
- Assurer la maintenance de premier niveau
- Renforcer la qualité et la sécurité des productions

POUR QUI ?

- Opérateurs de production
- Techniciens de maintenance
- Responsables qualité
- Personnel en industrie agroalimentaire ou pharmaceutique
- Ingénieurs procédés
- Agents de stérilisation
- Toute personne utilisant un autoclave

INNOV MAROC



Programme détaillé

1 / Introduction à l’autoclave

- Définition et principe de fonctionnement
- Domaines d’utilisation (industrie, agroalimentaire, santé)
- Enjeux de sécurité et de qualité

2 / Types d’autoclaves et équipements associés

- Autoclaves statiques et rotatifs
- Composants principaux (cuve, vannes, capteurs)
- Systèmes de contrôle et automatisation

3 / Principes de stérilisation et de traitement thermique

- Température, pression et temps
- Notions de pasteurisation et stérilisation
- Paramètres critiques de procédé

4 / Réglementation et normes de sécurité

- Cadre réglementaire applicable
- Normes de sécurité industrielle
- Responsabilités de l’opérateur

INNOV MAROC

5 / Préparation des cycles d’autoclave

- Chargement des produits
- Vérification des paramètres
- Mise en place des protocoles

6 / Conduite des cycles de stérilisation

- Lancement et suivi du cycle
- Surveillance des paramètres (T°, pression, durée)
- Ajustements en cours de processus

7 / Contrôle qualité et validation des cycles

- Tests de conformité (indicateurs biologiques/chimiques)
- Traçabilité des opérations
- Validation des résultats

8 / Maintenance et entretien des équipements

- Maintenance préventive
- Détection des anomalies
- Intervention en cas de panne

9 / Gestion des risques et sécurité des opérateurs

- Risques liés à la pression et à la chaleur
- Procédures d’urgence
- Équipements de protection individuelle

10 / Optimisation des performances

- Amélioration des cycles
- Réduction des consommations énergétiques

INNOV MAROC

- Amélioration continue des procédés

Approche pédagogique

- Support Ecrit et Projection
- Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- Brainstorming et Jeux de Rôle
- Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

22 au 26 Fév. 2027	Présentiel - Casablanca
19 au 23 Avr. 2027	Présentiel - Casablanca
14 au 18 Juin 2027	Présentiel - Casablanca
09 au 13 Août 2027	Présentiel - Casablanca
04 au 08 Oct. 2027	Présentiel - Casablanca

Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

Téléphone : +212 522 247 210
Email : contact@innov-maroc.com
Web : https//www.innov-maroc.com

INNOV MAROC

INNOV MAROC — Tous droits réservés